CLIPPEDIMAGE= JP401274838A

PAT-NO: JP401274838A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01274838 A

TITLE: DEVICE FOR OPTIONALLY SOLIDIFYING SUPERCOOLED LIQUID

PUBN-DATE: November 2, 1989

INVENTOR-INFORMATION: NAME OKUAKI, KOICHI SUZUKI, JUNTARO SHIRAKAWA, HIROSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NOK CORP

N/A

APPL-NO: JP63102089

APPL-DATE: April 25, 1988

INT-CL (IPC): B01J019/06;C22C019/03;F28D020/00

US-CL-CURRENT: 62/602

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the total cost of the title device and to ensure the reproducibility of solidification by obtaining the sliding frictional force to be imparted to a heat accumulating material from a combination of a spring made of a shape memory alloy and having a successively variable diameter and a spring made of stainless steel.

CONSTITUTION: A combination of the inclined spring 1 made of a shape memory alloy capable of transforming when the temp. of the liq. heat accumulating material decreases below the m.p. and the spring 2 made of stainless steel is placed in a box 3 made of stainless steel, and both ends are fixed. When the device is placed in a hermetically sealed vessel along with the heat accumulating material, the spring 1 is contracted and the spring 2 is expanded at ordinary temp. When the heat accumulating material is then heated to a temp. above the m.p., the spring 1 is expanded and the spring 2 is contracted, and the spring 1 is instantaneously transformed when the material is further heated and then cooled to the m.p. Consequently, nucleus is originated, the latent heat is given off, and the heat insulating performance is maintained.

COPYRIGHT: (C)1989, JPO& Japio

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平1-274838

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑩公開 平成1年(1989)11月2日

B 01 J C 22 C F 28 D 19/06 19/03 20/00

6865-4G

-6813-4K -7380-3L審査請求 未請求 請求項の数 6 (全10頁)

69発明の名称 過冷却液体の任意固化装置

> ②1特 顧 昭63-102089

忽出 願 昭63(1988) 4月25日

包発 明 者 舆 秋 光 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会

社内

70発 明 者 给 木 潤 太 郎 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会

社内

@発 明 者 311 洋 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会 白

の出 願 人 エヌオーケー株式会社 東京都港区芝大門 1 丁目12番15号

個代 理 弁理士 中林 斡雄

明細数

1.発明の名称・

過冷却液体の任意固化装置

2. 特許請求の範囲

- (1) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、核過 冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製 であるとともに順次径が異なっているばね (1)と、ステンレス製のばね(2)と、餌 ばねを重ねた状態で収納するステンレス製の 箱 (3) とからなり、形状記憶合金が形状変 化を生じるまでは、前記形状紀位合金製のば ね(1)がステンレス製のばね(2)により 押圧変位され、形状変化した際は前記ステン レス製のばね (2) が押圧変位されることを 特徴とする過冷却液体の任意間化装置。
- (2) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜然を取り出すようになっ た過冷却液体の任意間化装置であって、該過

冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製 のばね (5) と、ステンレス製のばね (6) とを組み合わせてステンレス製の箱 (1) の 内部に収納し、形状記憶合金の形状変化時に 摺動摩擦力を付与するようにしたことを特徴 とする過冷却液体の任意固化装置。

- 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、該過 冷却液体の任意固化装置は、密着部を有する コイル状のばね(11)(13)を具え、こ のばね(11) (13) の変位時に密着部で 摺動摩擦力を付与するようにしたことを特徴 とする過冷却液体の任意固化装置。
- ⑷ 過冷却状態にある欝熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、該過 冷却液体の任意固化設置は、密着部を有する コイル状のばね (11) (50) と、このば ね(11)(50)を変位して密着部で掲動

摩擦力を生じさせるスイッチ(22)(46) とを具えたことを特徴とする過冷却液体の任 食間化装置。

- (5) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、該過冷却液体の任意固化装置は、内部に過冷状態の液体が位置し得る容器(28)と、ばね(31)により前記容器(28)に押圧されているロッド(32)とを有し、このロッド(32)の同動時に前記容器(28)との間で褶動摩擦力が生じるようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。
- (6) 通冷却状態にある蓄熱材に関動瞭僚力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、核過 冷却液体の任意固化装置は、内部に過冷状態 の液体が位置し得る容器(28)と、この容 器(28)との間に設けられた密着部を有す るばね(35)により保持されたロッド(34)

とを具え、前記ロッド (34) の同動時に前記ばね (35) の密着部で褶動摩擦力が生じることを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は過冷却液体の任意固化装置に関し、 特に、数熱材である過冷却液体を固化して潜熱 を利用するために用いる過冷却液体の任意固化 装置に関するものである。

(従来技術および解決しようとする課題)

一般に、潜熱型蓄熱材のうち、特に、無概水和物は過冷却が大きく本来の融解温度では固化せず、室温でも過冷却液体になるものが多い。このために室温状態にあるこの過冷却液体を任意に固化できれば必要時に融解温度レベルの潜然を放出させることができ、潜熱蓄熱材による長期蓄熱が可能となる。

そして、上記のような過冷却液体を任意固化 させるものとして、自結晶を接触させる方法、

電子冷却素子にて局所冷却を行なう方法、電極間に電圧を印加する方法、あるいは、特定波長の超音波を照射する方法が考えられるが、それらを実施するための装置が高値であったり、あるいは固化の再現性が得にくいなどの問題点を有していた。

この発明は過冷却液体を任意に固化することができるとともに、全体を安価とし、しかも、 固化の再現性を確実にすることのできる過冷却 液体の任意固化装置を提供することを目的とする。

(課題を解決するための手段)

上紀の目的を達成するためにこの発明は、過冷却状態にある智熱材に摺動摩擦力を付与し、それにより潸然を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、密着部を有するコイル状のばねの変位時に密着部で過冷却液体に摺動摩擦力を付与するようにし、この場合、形状記憶合金製であるとともに順次径が異なっているばねと、ステンレス製のばねとを集ねた

状態でステンレス製の箱に収納し、形状記憶合 金が形状変化を生じるまでは、前配形状記憶合 金製のばねがステンレス製のばねで押圧変位さ れ、形状変化した際は前記ステンレス製のばね が押圧変位されるようにし、この時の摺動摩擦 力を利用したり、形状記憶合金製のばねと、ス テンレス製のばねとを組み合わせてステンレス 製の箱の内部に収納し、形状記憶合金の形状変 化時に摺動廠協力を付与するようにしたり、密 着部を有するコイル状のばねをスイッチで押圧 変位してその時の複動摩擦力を利用したり、内 部に過冷状態の液体が位置し得る容器に、ばね によりロッドを押圧し、このロッドの回動時に 前記容器との間で生じる摺動摩擦力を利用した り、内部に過冷状態の液体が位置し得る容器と、 この容器との間に設けられた密着部を有するば ねにより保持されたロッドとを具え、前記ロッ Fの回動時に前記ばねの密着部で生じる摺動摩 換力を利用するようにした手段を採用したもの である。

(作用)

この発明は上記の手段を採用したことにより、 過冷却液体に摺動摩擦力を付与することができ、 しかも、摺動摩擦力を付与するのは過冷却液体 の温度や、押圧動作や回動動作で行うことができることとなる。

(実施例)

以下、図面に示すこの発明の実施例について 説明する。

第1図~第7図にはこの発明による過冷却液体の任意固化装置の第1の実施例が示されていて、この実施例に示すものにあっては、まず、第1図に示すように、液体の蓄熱材の温度が融、点以下となった時に形状を変化させるようになっている傾斜をつけた形状記憶合金製のばね1と、第2図に示すようにステンレス製のばね2とを組み合わせて第3図に示すようなステンレス製の箱3の内部にいれて、第4図に示すように関策を固定することで形成されている。

そして、上記のように構成されている過冷却

図のC / 点で発核を起こして、その結果、実線で示す無変化となるものである。

また、第8図(の)的および第9図(の)的には、形 状紀憶合金製のばね5とステンレス製のばね6 との組み合わせの変形例を示す。

第8図(a)(h)に示すようにステンレス製のばね6をステンレス製の箱1に張設するとともに、このステンレス製のばね6の中央部とステンレス製の箱1との間に形状記憶合金製のばね5を張設すれば、常温時は第8図(a)に示す状態であるとともに、形状記憶合金の形状記憶温度以上となれば第8図(a)に示す状態に変化し、この変化によって発核が行われるものである。

また、第9図(a)(a)に示すものにあっては、形状記憶合金製のばね5とステンレス製のばね6とをステンレス製の箱7に直列に張殺したものであり、常温時は第9図(a)に示す状態であるとともに、形状記憶合金の形状記憶温度以上となれば第9図(a)に示す状態に変化し、この変化によって発核が行われるものである。

液体の任意関化装置を、潜熱材と一緒に密封容器へ封入すると、まず、常温では形状記憶合金製のばね1が縮んでスレンレス製のばね2が伸びて前記箱3の内部では第4関に示すようになっている。

したがって、 蓄熱材の蓄熱量と温度と相との関係を示す第 5 図の A - C間では第 4 図に示す状態に保持されている。

さらに加熱を行って100℃にした後、温度 が再び融点まで下降した時に、過冷却液体の任 意固化装置は第6図の状態から第4図の状態に 瞬時に変化し、この変化によって発核が起き、 したがって、この時に潜熱を放出し、保温性能 を有することとなる。

たとえば、前記形状記憶合金製のばね1が55 でで形状変化を起こすようなものであれば第7

第10図(の)および第11図(の)にはこの考案によるものの他の実施例が示されていて、この実施例に示すものにあっては、第10図(の)に示すようにステンレス製のばね11や第11図(の)に示すようにフック12a、12bを有するばね13である。

第10図(a) (b) に示すものにあっては、過冷却 液体である 蓄熱材内に第10図(a) に示すような 状態で位置させ、外力を付与して第10図(a) に 示すように変形するとばね11のコイル状の密 者部に接触している液体が急激な圧力変化を受 けて固化を開始するものであり、第11図(a) (b) に示すものにあっても一端のフック12aを固 定するとともに、他端のフック12bを押圧す

すると、ばねのコイル状の密着部間に接触された液体がコイル状の密着部の摺動摩擦力により急激な圧力変化を確実に受けてただちに固化 を開始するものである。

したがって、固化によって潜熱の放出を開始

するものである.

第12図には第10図(A)(A)に示すものを使用した例が示されていて、断熱材15に包まれた容器本体16の内部に溜めた蓄熱材17を下部に設けたヒータ18で加熱して液相にし、その後ヒータ18を止めて融液を冷えさせて過冷却の液体としてほぼ室温状態で待機している。

一方、前記容器本体16の上部には、中央部にシリンダ19を有する円筒容器20が被接し、前記シリンダ19の内部には、上部に把手21が位置しているピストン22が上下動可能に設けられ、そのピストン22の下部の対向する位置に第10図(a)(b)で示すばね11が配設されている。

したがって、前記ピストン22を下降すると、ピストン22の下端が第10図(のに示す状態となっている前紀ばね11を第10図(のに示す状態に押圧して変位し、この時にばね11のコイル状の密着部の掲動摩擦力により確実に蓄熱材17の固化を行なうようになっている。

端部と円筒容器 2 8 の底面との間で摺動摩擦をおこし、これにより過冷却状態にある蓄熱材 2 7 の固化を開始させて潜熱を取り出すことができるものである。

また、第14図に示すものにあっては、断然材25で囲まれた容器本体25の内部には蓄熱材27が溜められ、また、上部に円筒容器28が、下部にヒータ29がそれぞれ設けられている。

そして、前記円筒容器 2 8 の内部には把手 3 3 が容器本体 2 6 の外方にのびているとともに、下端が円筒容器 2 8 に位置するロッド 3 4 を配設し、このロッド 3 4 の先端にばね 3 5 の一端を、また、前記円筒容器 2 8 にばね 3 5 の他端をそれぞれ連結し、また、円筒容器 2 8 の一部には孔 2 8 a が穿設されて容器本体 2 6 の内部と連通している。

すなわち、この過冷却液体の任意固化設定は、 孔 2 8 a が穿設された円筒容器 2 8 、ロッド 3 4 およびロッド 3 4 と円筒容器 2 8 との間に嫡部 また、第13図および第14図には前記他の 実施例に示すものの応用例が示されていて、斯 熱材25で囲まれた容器本体26の内部には潜 熱材27が溜められ、また、上部に円筒容器28 が、下部にヒータ29がそれぞれ設けられている。

そして、前紀円筒容器 2.8の内部には把手 3.0 が容器本体 2.6 の外方にのびているとともに、下端の先端摺動部がばね 3.1 で付勢された状態で円筒容器 2.8 に当接しているロッド 3.2 が設けられ、また、円筒容器 2.8 の一部には孔 2.8 a が穿設されて容器本体 2.6 の内部と連通している

すなわち、このさらに他の実施例に示す過冷 却液体の任意固化装置にあっては孔 2 8 a が穿 設された円筒容器 2 8 、ロッド 3 2 およびロッ ド 3 2 を円筒容器 2 8 に押圧するばね 3 1 とで 構成されている。

したがって、上記のように構成したものの場合、前記ロッド32を回転してロッド32の先

を固定された密着郎を有するばね 3 5 とで構成 されている。

したがって、上記のように構成したものの場合、前記把手33を用いてロッド34を回転するとコイル状の密着部が掲動摩擦をおこし、これにより過冷却状態にある器無材27の固化を開始させて潜熱を取り出すものである。

第15図(a) (a) にはさらに他の実施例のものの応用例が示されていて、ばね40と、このばね40を押圧するスイッチ46とから構成されていて、内部に検41が位置し得る保温容器42は、その内部にアルミラミネートパック43で度われた 蓄熱材44が設けられ、このアルミラミネートピートシール45を介して密着部を有するコイル状のばね40が配設され、このばね40に対向する位置にスイッチ46が設けられている。

そして、前記

高熱材 4 4 が過冷却の状態で前 記スイッチ 4 6 を押圧すると、ばね 4 0 は第 1 5 図的に示すように変形し、この時コイル状に密 着していく部分の摺動摩擦力により固化され、 その時に潜熱を放出することができることとなる。

また、第16図には第15図に示すものの変形例が示されていて、保温容器の上部に取付けられた状態が示されていて、このばね50は第17図に示すように傾斜がついていて小径の部分を、前記スイッチ46を押圧することでコイル状のばねを変位して摺動摩擦時に、過冷却状態にある数熱材を相変化させて潜熱を取り出すようにしたものである。

第18図は第17図に示すものを使用した場合の応用例を示し、容器本体51の側部および 底部の内部に、内部に断熱材52を充塡したアルミラミネートパック53を配設するとともに、 容器蓋55にも同様なアルミラミネートパック 53を配設し、容器本体51に設けたアルミラミネートパック53の上部にアルミラミネート

のばねを示す図、第2図はステンレス製のばね を示す図、第3図はステンレス製の箱を示す図、 第4図は第1図~第3図のものを組み合わせた 状態を示す図、第5図は蓄熱材の温度と相と蓄 熱量との関係を示す図、第6図は第4図に示す ものが変化した状態を示す図、第7図は蓄熱材 の相と蓄熱量との関係において熱変化した状態 を示す図、第8図回回および第9図回回は実施 例の変形例を示す図、第10図回向および第11 図(a)(b)はこの発明によるものの他の実施例を示 す図、第12図は第10図(a)(c)に示すものを使 用した例を示す図、第13図はおよび第14図 は第10図(の)のおよび第11図(の)に示すもの を応用した例を示す図、第15図(の)のはこの発 明によるもののさらに他の実施例を示す図、第 16図は第15図回回に示すものの変形例を示 す図、第17図は第16図に示すばねを示す図、 第18図は第15図(a)(b)の示すものの他の変形 例を示す図である。

ヒートシール 5 4 を行ってばね 5 0 を配設し、容器本体 5 1 の外方に突出するスイッチ 4 6 の端部で前記ばね 5 0 を押圧可能としたものであり、このように構成したものの場合であってもスイッチ 4 6 を押圧すると前記ばね 5 0 が変位し、この時、過冷却液体を固化して潜熱を取り出すようにできるものである。

(発明の効果)

この発明は前記のように構成したことにより、 過冷却状態にある液体をその液体の温度が所定 の温度となった時や、押圧作業を行なった時な どの任意の時に固化することができるので、そ の時に液体の有している潜熱を取り出すことが でき、しかも、全体が小型なので他の装置に取 付けることが容易にでき、また、非常に簡単な 構成なので安価に製造することがきるなどのす ぐれた効果を有するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第7図はこの発明によるものの実施 例を示すものであり、第1図は形状紀位合合製

- 1、5……形状記憶合金製のばね
- 2、6……ステンレス製のばね
- 3、7……ステンレス製の箱
- 11.13.31.35.40.50 ###
- 12 a、12 b……フック部
- 15、25……断熱材
- 16、26……容器本体
- 17、27、44、52…… 置熱材
- 18,29 ヒータ
- 19 シリンダ
- 3 0 、 3 3 … … 把手
- 22……ピストン
- 2 8 … … 円筒容器
- 32.34 27 F
- 4 1 …… 皖
- 4 2 ……保温容器
- 43、53……アルミラミネートパック
- 45、54……アルミラミネートヒートシール
- 46 スイッチ
- 5 1 ……容器本体

特開平1-274838 (6)

5 5 ……容器蓋

特許出職人

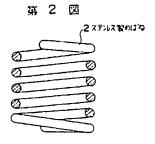
エヌオーケー株式会社

代理人 弁理士

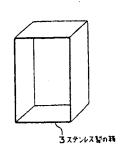
中林幹

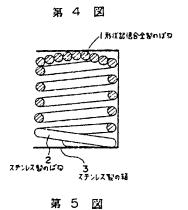






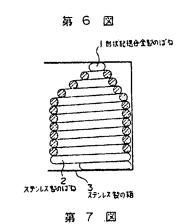
第 3 図

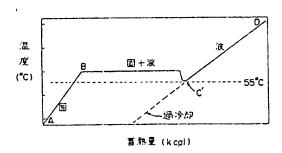




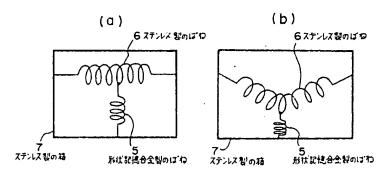


系热量 (kcal)

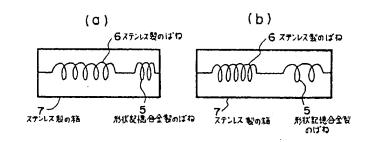


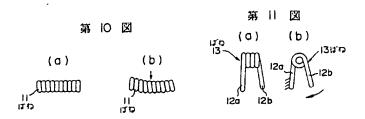


第 8 図

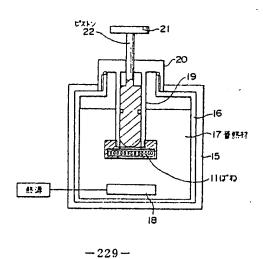


第 9 図

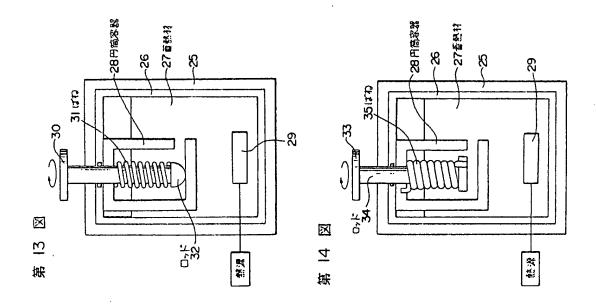


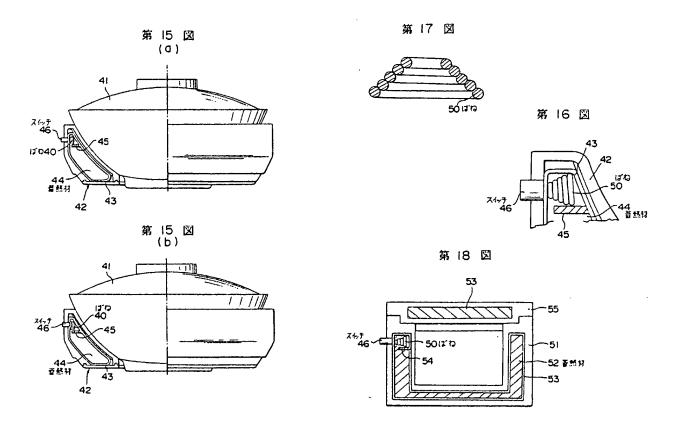


第 12 図



WEST





手統補正糖(睇)

昭和63年11月30日

特許 序長官 微

1. 事件の表示

昭和63年 特許翰 第102089号

2. 発明の名称

過冷却液体の任意固化装置

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

住所

東京都港区芝大門1丁目12番15号

压免 (名称)

(438) エヌオーケー株式会社

4. 代 理 人

⊕102 La(東京 262-4761)

住所

東京都千代田区九段南3丁目8番13号

丸中ピル 5階

压力

(8007) 弁理士 中 林 幹



5、補正命令の日付

自発

6. 補正の対象

明細毒の「特許請求の範囲」「発明の詳細な説明」「図面の簡単な説明」
の名[編および図面

方式質

63.12.

別紙

特許請求の範囲

- (2) 過冷却状態にある潜熱材に指動際療力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、核過

7. 補正の内容

- (1) 明細霉の「特許請求の範囲」を別紙のように補正する。
- (2) 同毒第6質第12行目および第15行目の「適冷状態」を「適冷却状態」 と補正する。
- (3) 同審同資第13行目および第18行目の「回動時に」を「回転料に」 と構正する。
- (4) 同審第7頁第5行目の「回動動作」を「回転動作」と補正する。
- (5) 同書第8頁第3行目の「スレンレス」を「ステンレス」と補正する。
- (6) 同禽鶉9 賢第10行目および第17行目の「常濃時は」を「加熱料は」 と補正する。
- (7) 同審局賃第11行目および第18行目の「形状記憶温度以上」を 「形状記憶温度以下」と補正する。
- (8) 同審第15頁第2行目の「していく」を「している」と補正する。
- (9) 同審同頁第18行目~第19行目の「容器蓋55にも………53」を 「容器蓋55には断熱材58」と補正する。
- (10) 同審第17頁第12行目の「第13団はおよび」を「第13団および」 と補正する。
- (11) 図面(第18以)を別添のように補正する。
- 8. 添付書類の目録

(1) 別紙

-----1 i用

(2) 図面 (第18図)

----- 1 iff

冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製のばね(5)と、ステンレス製のばね(6)とを組み合わせてステンレス製の箱(7)の内部に収納し、形状記憶合金の形状変化時に指動摩擦力を付与するようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。

- (3) 過冷却状態にある蓄熱材に揺動摩擦力を付与し、それにより潜熱を取り出すようにならば治却液体の任意間化装置に、密着部を育するコイル状のばね(111)(13)を異え、このばね(111)(13)を異え、このばね(111)(13)を異え、ごける質して、なりにとを特徴とする過冷却液体の任意関化装置。
- (4) 過冷却状態にある器熱材に指動尿療力を付与し、それにより機熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、設過冷却液体の任意固化装置は、密着部を有するコイル状のばね(11)(50)と、このばね(11)(50)を変位して密着部で提動

- (5) 過冷却状態にある蓄熱材に招動除機力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置は、内部に<u>過冷却状態の液体が位置し得る容器(28)と、はねているロッド(32)とを</u>有し、このロッド(32)とを有し、このロッド(32)とを有し、このロッド(32)の<u>回転時に</u>前記容器(28)との間で指動摩擦力が生じるようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。
- (6) 当冷却状態にある蓄熱材に揺動座除力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置は、内部に<u>過冷却状</u>腹の液体が位置し得る容器(28)と、この容器(28)との間に設けられた密若部を有するばね(35)により保持されたロッド

(34) とを其え、前記ロッド(34) の回 転時に前記ばね(35) の密容部で褶動摩擦 力が生じることを特徴とする過冷却液体の任 窓間化装置。

